



Dans le cadre des visites d'entreprise proposées par le Club Entreprendre, 8 chefs d'entreprise et élus du territoire ont participé à une visite du TECHNICENTRE SNCF de Dijon Perrigny. Ils ont été reçus et accompagnés par Aurélie CLAUZEL, responsable en communication au technicentre.



➤ LE TECHNICENTRE

Le technicentre Bourgogne / Franche-Comté qui assure l'entretien courant et les réparations lourdes est réparti sur 4 sites et comptent près de 400 salariés.

- Le site de Perrigny, principal site qui emploie à lui seul 200 salariés,
- Le site de Dijon ville chargé de l'entretien du matériel remorqué passagers,
- Le site de Gevrey chargé de l'entretien des wagons fret,
- Le site de Besançon chargé de l'entretien des automoteurs Franc-Comtois.

➤ LE SITE DE DIJON PERRIGNY

Le site de Perrigny compte 200 salariés issus de métiers variés travaillant 365 jours sur 365 en 2/8 ou 3/8 en cas de besoin croissant.

Le rôle du centre est d'assurer la sécurité, la régularité et la fiabilité des TER (Train Express Régionaux) Bourgogne / Franche-Comté mais également des automoteurs bourguignons, des locomotives SNCF ou des sociétés concurrentes.

Il est équipé de plusieurs unités dont :

- Un atelier consacré à l'entretien des locomotives et machines dédiées au FRET ou à l'INFRA (entretien des voies),

- Un atelier de maintenance des TER du parc Bourgogne Franche-Comté inauguré en 2006,



Ces deux ateliers sont équipés de matériels de levage permettant le remplacement des gros organes (moteurs, climatisations, essieux).

- Une station-service assurant l'approvisionnement en gasoil, en sable (nécessaire au freinage) et en eau des matériels SNCF et sociétés concurrentes,
- Un tour en fosse de reprofilage des essieux (les deux bogies d'un essieu sont profilées ensemble de manière à produire une régularité au niveau de l'essieu),
- Une rotonde permettant le retournement des locomotives,
- Un engin de lavage mobile.

Le site SNCF de Perrigny a reçu plusieurs certifications garantissant l'engagement de l'entreprise pour les questions de respect environnemental mais également les conditions de travail des salariés du technicentre.

➤ LES LOCOMOTIVES EN CHIFFRE

Actuellement fabriquées par le canadien BOMBARDIER, elles sont progressivement remplacées par des matériels « REGIOLIS » fabriqués par ALSTOM.

Elles sont équipées de moteurs :

- Electriques fonctionnant avec du courant 1500 volts continu ou 25 000 volts alternatif (1 caténaire par type de courant),
- Gasoil
- Hybrides (électricité/gasoil).

La longévité des matériels roulant aujourd'hui est d'environ 30 ans. Cependant la SNCF assure le remplacement de ces matériels par de nouveaux équipements dotés de fonctions électroniques qui verront certainement leur longévité diminuée.