

A la découverte des ateliers du Père Noël

Dans le cadre des visites d'entreprise proposées par le Club Entreprendre et à l'approche des fêtes de Noël, plus d'une quinzaine de chefs d'entreprise et d'élus du territoire ont participé à une journée dans le Jura, à la visite d'une fruitière et à celle de l'usine SMOBY d'Arinthod.



➤ LA FRUITIÈRE DE LA VALLÉE DU HÉRISSON À DOUCIER

La première étape de la journée jurassienne, organisée par le Club, fût la Fruitière de la Vallée du Hérisson à Doucier, créée dans les années 1920.

Les participants ont découvert la fabrication du comté, grâce à des documentaires vidéo et ont dégusté deux sortes de comté avec des durées d'affinage différentes.

Une fois le lait récolté, il est stocké dans de grandes cuves de 6000 litres. Il sera chauffé, crémé partiellement etensemencé avec de la présure. Après 30 minutes de caillage, il sera décaillé avec un contrôle à la main puis réchauffé à 54°C.

Une fois ces opérations réalisées, il y a l'étape du soutirage qui consiste en la séparation du petit lait et du caillage. Le petit lait sera évacué et stocké à 4°C avant d'être transporté dans une usine de déshydratation. Le caillé sera moulé et la plaque d'AOC sera mise en place.

Après la mise en moule, le fromage sera séché, mis sous presse, démoulé 24 heures après et partira en cave de pré-affinage où il subira plusieurs étapes de frottage et salage chaque jour. Les meules resteront 30 jours en cave de pré-affinage avant d'être transférées en cave d'affinage pour une durée minimale de 8 mois.

➤ SMOBY : LE PAYS DU JOUET

Après un déjeuner copieux, les participants ont visité le site d'Arinthod de l'entreprise SMOBY.

- Un peu d'histoire...



L'entreprise SMOBY a été fondée en 1924 à Lavans-lès-Saint-Claude sous le nom de Moquin-Breuil. La société, à l'origine spécialisée dans la production de pipes en bois, s'est reconvertie dans la conception et la fabrication d'objets en plastique après la Seconde Guerre mondiale. C'est en 1970 que la PME familiale prendra le nom de SMOBY et se spécialisera dans l'univers du jouet.

Jean-Christophe Breuil, petit-fils du fondateur, devient PDG de Smoby en 1993.

En 2003, la société rachète Majorette Solido, puis Berchet en 2005, devenant ainsi le numéro un français et numéro deux européen du jouet. Mais ces acquisitions ne seront pas sans conséquences puisque lourdement endettée (277 millions d'euros), l'entreprise (alors appelée Smoby-Majorette) sera placée en procédure de sauvegarde en mars 2007 puis en redressement judiciaire en octobre 2007.

C'est en mars 2008 que l'entreprise sera rachetée par le numéro un allemand du jouet, Simba-Dickie et que Jean-Christophe Breuil sera mis en examen puis placé en détention provisoire.

En avril 2008, Monsieur Thomas Le Paul, ancien responsable de la filiale italienne de Simba reprend la direction du groupe maintenant appelé « Smoby Toys SAS ».

- Le site d'Arinthod

Aujourd'hui le site d'Arinthod est la plus grosse unité de production des jouets SMOBY (70% des jouets y sont produits). Les services ressources humaines, méthodes, qualité et planning sont également présents sur le site. Sur les 3000 personnes employées par le groupe SIMBA, 200 CDI sont à Arinthod, complétés par 60 à 70 intérimaires.

D'autres sites sont présents dans le Jura : à Moirans où sont réunies la logistique et la fabrication de jouets en métal et à Lavans-lès-Saint-Claude, le siège social, où se trouvent les services marketing, commercial, développement...

L'entreprise SMOBY se porte bien. Elle est basée sur 98% d'actionnariat familial et représente 120 000 000€ de chiffre d'affaire. En 2008, elle a investi 13 000 000€ sur ses fonds propres pour la construction d'un nouveau bâtiment. Au total, le site d'Arinthod est constitué de 162 000m² de bâtiments.

- **La fabrication des jouets : Reportage photos de la visite de SMOBY**

L'activité principale du site est la confection de jouets en plastique avec le soufflage et la découpe des pièces.

Pour ce faire, l'entreprise utilise 10 000 tonnes de matière par jour qui sont colorées grâce à des colorants alimentaires conçus localement à Oyonnax, soufflées et pressées dans des moules. Pour tous les achats (palettes, fournitures, colorants, ...), elle a pour politique de privilégier les entreprises locales et favoriser ainsi le développement économique du territoire.

Les rythmes de travail sont intenses et les 12 lignes de montage tournent 7 jours sur 7.

Les marchandises sont destinées à alimenter le marché français pour 50%, européen pour 30% et les 20% restants sont expédiés en Arabie Saoudite et en Chine.

Ainsi, lors de la visite, nous avons pu découvrir la fabrication de la gamme de jouets été 2016 : toboggans, maisonnettes, seaux, pelles, râpeaux...



Une partie des différents moules servant à la fabrication des jouets

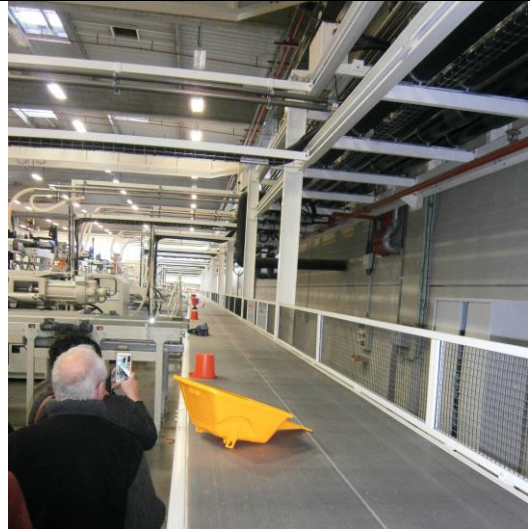
**Le plastique qui va être soufflé dans le moule pour donner une façade de la maisonnette d'extérieur.
Le cycle de fabrication d'une pièce est de 66 secondes.**





Le surplus de plastique de la façade de la maisonnette est retiré manuellement. Tous les rebus du site sont collectés, refondus et teintés en noir.

Des centaines de mètres de tapis roulant parcourent le site de production pour collecter les pièces produites sur les différentes lignes. Ce système a été créé par l'entreprise pour simplifier la logistique.



Les lignes de fabrication

Les stocks





**Les postes de travail sont adaptés pour la santé
des salariés.
Après chaque poste, les colis sont pesés pour voir
s'il ne manque rien.**

➤ UN GRAND MERCI A ...

- La Fruitière de la Vallée du Hérisson pour nous avoir fait découvrir la fabrication du comté et pour la dégustation des produits.
- La Ferme-auberge du Parc Héria pour l'accueil et la qualité des plats proposés.
- Monsieur MANIN, Directeur du Site SMOBY d'Arinthod, pour le temps qu'il nous a consacré à la visite de l'entreprise.
- Nos adhérents et les élus du territoire Seine et Tilles pour leur présence et l'intérêt qu'ils ont porté à la visite.